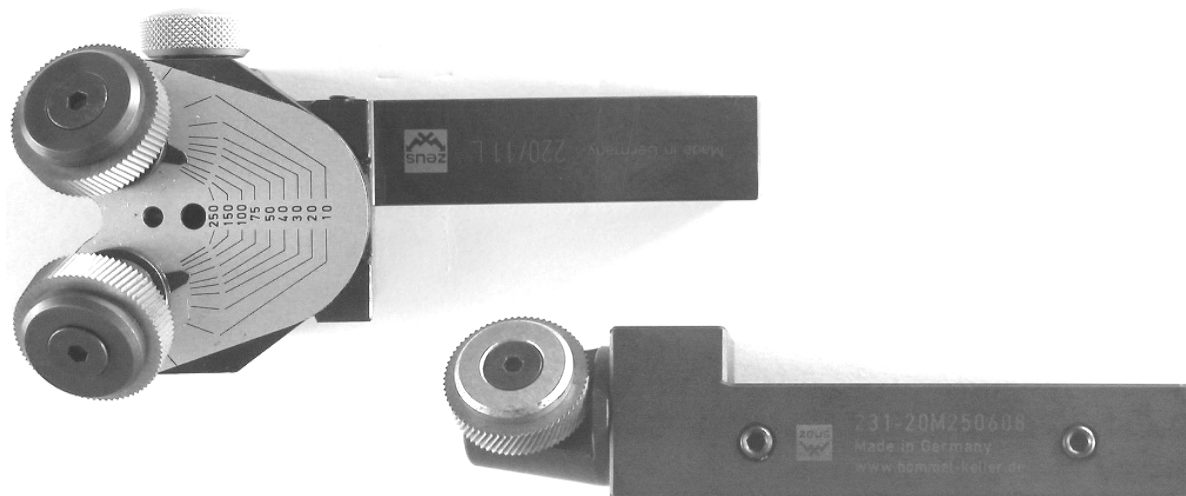


NARZĘDZIA DO WYKONYWANIA RADEŁKOWANIA PRZEZ SKRAWANIE OBRABIANEGO MATERIAŁU



Cechy użytkowe: Wykonywanie radełka następuje przez skrawanie obrabianego materiału nożami krążkowymi podczas obrotu przedmiotu na tokarce konwencjonalnej lub sterowanej numerycznie. Narzędzia umożliwiają wykonywanie radełek prostych, skośnych, krzyżowych, o różnych kątach pochylenia i podziałkach. Najważniejszą cechą tej metody jest otrzymywanie bardzo czystej powierzchni radełkowanej oraz minimalny nacisk promieniowy na obrabiany przedmiot. Dzięki temu możliwe jest radełkowanie przedmiotów obrotowych o małych średnicach rzędu kilku milimetrów.

Uwagi: Prosimy o kontakt celem uzgodnienia dokładnej specyfikacji narzędzia w zależności od obrabianego przedmiotu.